



научно-промышленная группа
ЭНЕРГОСИЛА
потенциал будущего



“ЭНЕРГОСИЛА” РОССИЙСКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВОЙ ПРОДУКЦИИ

“Инженерные
решения для
крупнейших
предприятий
нефтегазовой
отрасли.”



Технологии
нефтегазового
производства



Энергетические
решения



Автоматизация
технологических
процессов

SHANGLISHI PUMP GROUP

Shanglishi Pump Group - производственное предприятие, основанное направлением деятельности компании, насосное оборудование для водоснабжения. Наша группа компаний объединяет в себе: проектирование, литье, производство, исследования и разработки, продажи и обслуживание. Она использует самое современное оборудование и процессы в современном мире, придерживается позитивных и прогрессивных принципов. Благодаря сильному корпоративному духу приносить пользу обществу и предоставлять клиентам современные цифровые, универсальные решения для систем водоснабжения, мы создали высококачественный бренд в насосной отрасли Китая.

Наша группа компаний была основана в 2000. Она имеет 4 производственные площадки, 10 филиалов, более 200 офисов по всему миру и более 500 профессиональных сотрудников. Она оказывает услуги кпнейшим компаниям в стране и за рубежом.





Shanglishi Group имеет огромные производственные мощности и развитую инфраструктуру. Компания владеет производственной базой площадью 200 000 квадратных метров и современными цехами площадью 150 000 квадратных метров. Литейные цеха имеют 6 среднечастотных электропечей общим тоннажем 35 тонн и годовой объем производства 18 000 тонн. и самая передовая автоматическая линия литья в стране. Механический цех оснащен полностью автоматизированными, цифровыми и интеллектуальными системами обрабатывающих центров, токарных станков с ЧПУ, больших вертикальных токарных станков и другого обрабатывающего оборудования. Национальный крупномасштабный испытательный центр водяных насосов «Центр контроля качества продукции дренажного и ирригационного оборудования машиностроительной промышленности в Шицзячжуане» предоставляет клиентам высококачественную прецизионную, высокоэффективную и высококачественную продукцию.

Дочерний филиал

4 производственные базы,
10 филиалов
100 офисов по всему миру

Кол-во работников

Более 500 работников

Годовая производительность

Более 500 миллионов юаней



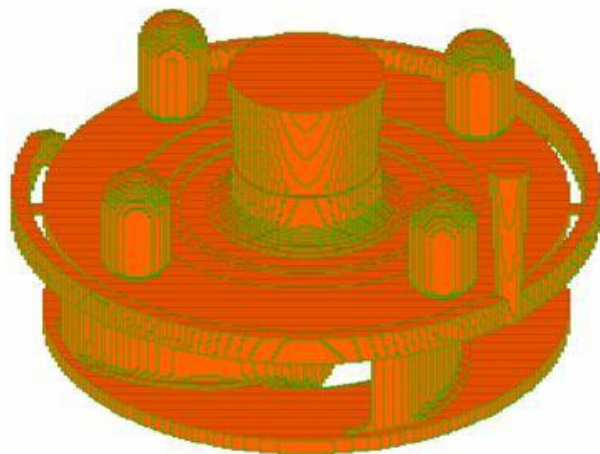
Применение и разработка новых материалов

Наша компания также внедрила передовую компьютерную систему анализа процесса литья (CAE/InteCAST). Huazhu CAE может моделировать и анализировать проблемы потока и проблемы теплопередачи в процессе литья, а также выполнять совместные расчеты этих двух процессов.

теплопередача может получить распределение температуры процесса потока, тем самым обеспечивая точность моделирования процесса потока литья и последующего процесса затвердевания. Для различных методов литья, различных типов сплавов и использования разумных методов обработки InteCAST может быстро и точно моделировать и анализировать процесс затвердевания различных

отливок. Используя технологию анализа потока и теплопередачи, Huazhu CAE может анализировать литниковую систему отливки, оценивать ее производительность и предлагать меры по улучшению для оптимизации литниковой системы; она также может анализировать металл формы и оптимизация стенок формы. Толщина, определение температуры предварительного нагрева форм, определение степени термической усталости форм, обеспечение процесса охлаждения форм и т. д. для достижения цели оптимизации конструкции формы и улучшения качества продукции.

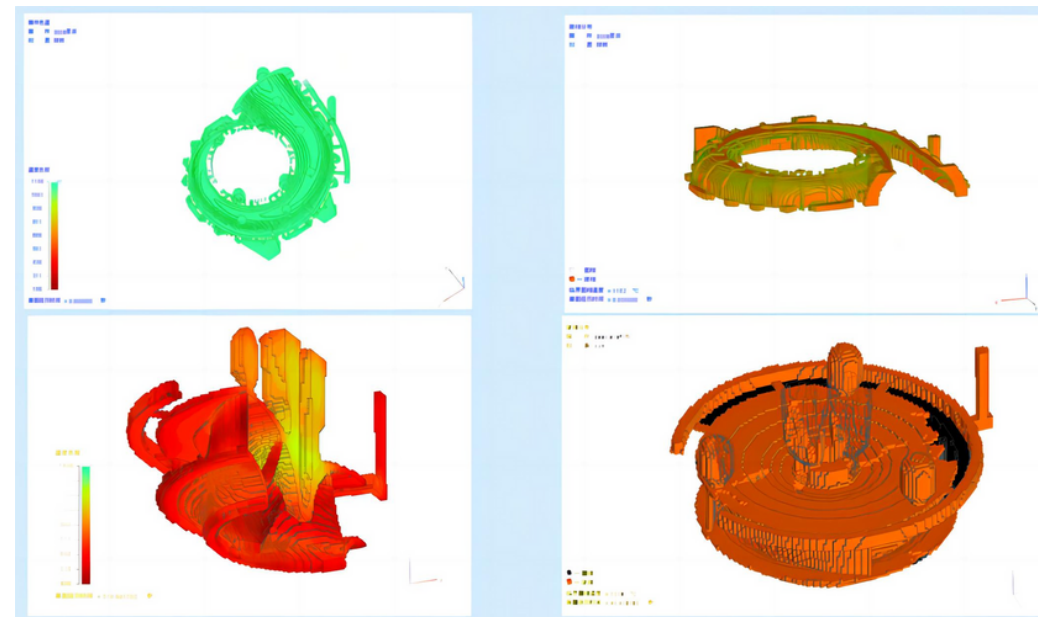
литниковая система
литник: литниковый канал
литник: литниковый канал
литник: литниковый канал



— 图形
— 温度
临界温度 = 1405 °C
模拟时间 = 0.000000 秒

CAE/Inte CAST

Самый передовой дизайн означает:
Применение технологии CAE

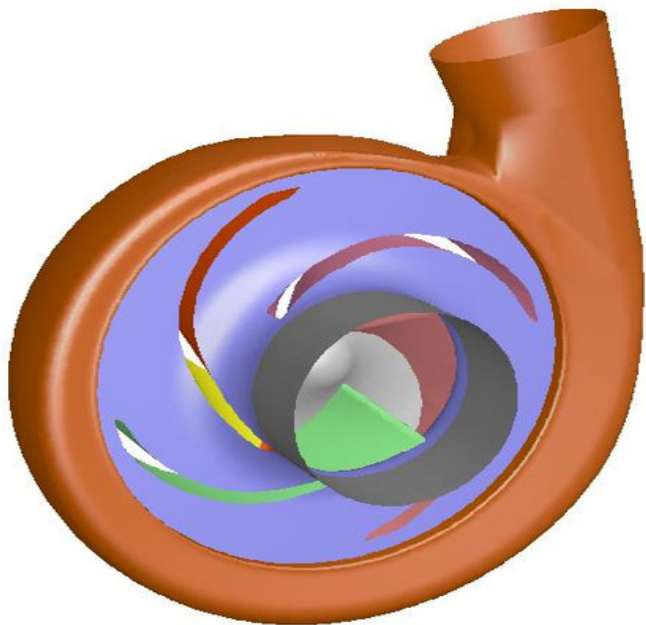


Impeller solidification field

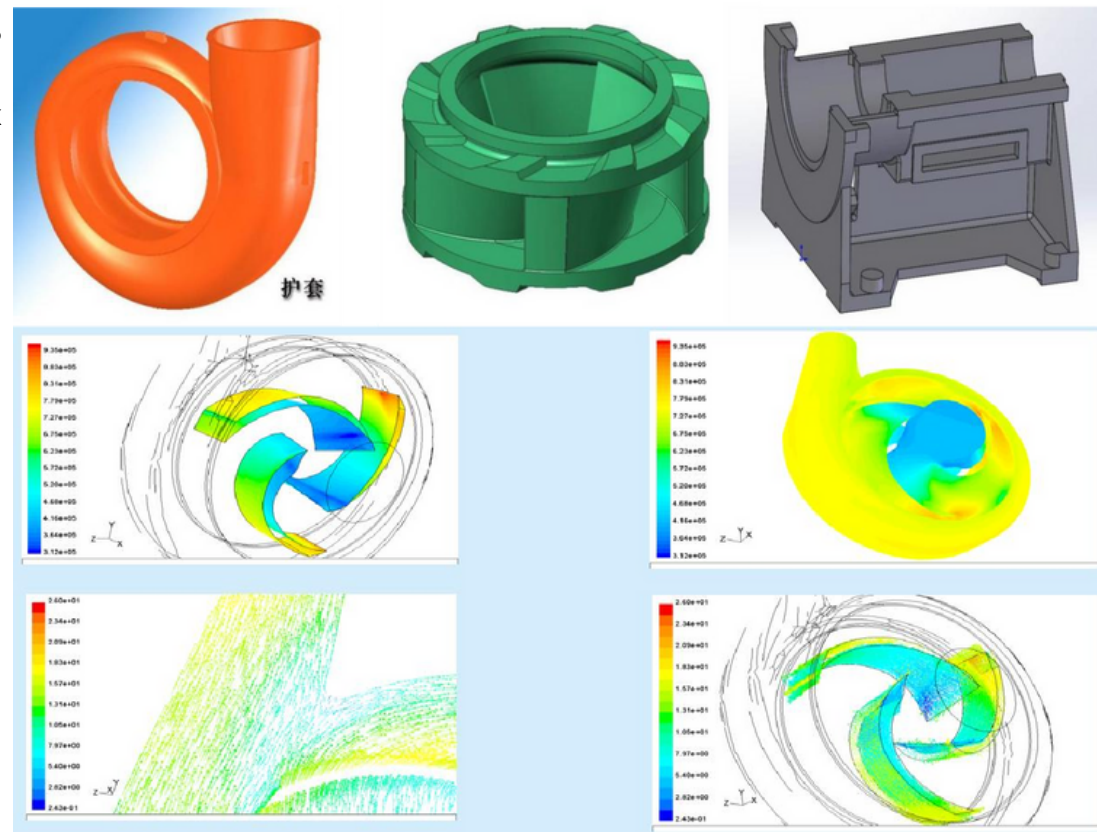
Liquid phase distribution

Применение технологии гидравлического расчета CFD

Гидравлическое проектирование насосов нашей компании занимает лидирующие позиции в стране. Мы используем технологию CFD (вычислительная гидродинамика) и используем программное обеспечение CFD для прогнозирования поля потока и внешних характеристик внутренних каналов потока насосов, а также моделирования движения жидкости в камере насосов. Эффективно настраивая угол обхвата лопатки и толщину лопатки, чтобы иметь более широкий канал потока, уменьшить относительную скорость потока в канале, тем самым уменьшив воздействие транспортируемой жидкости на проточные части насоса, уменьшив износ. скорость проходящих частей и повышение гидравлической мощности и эффективности насоса.



CFD (вычислительная гидродинамика)

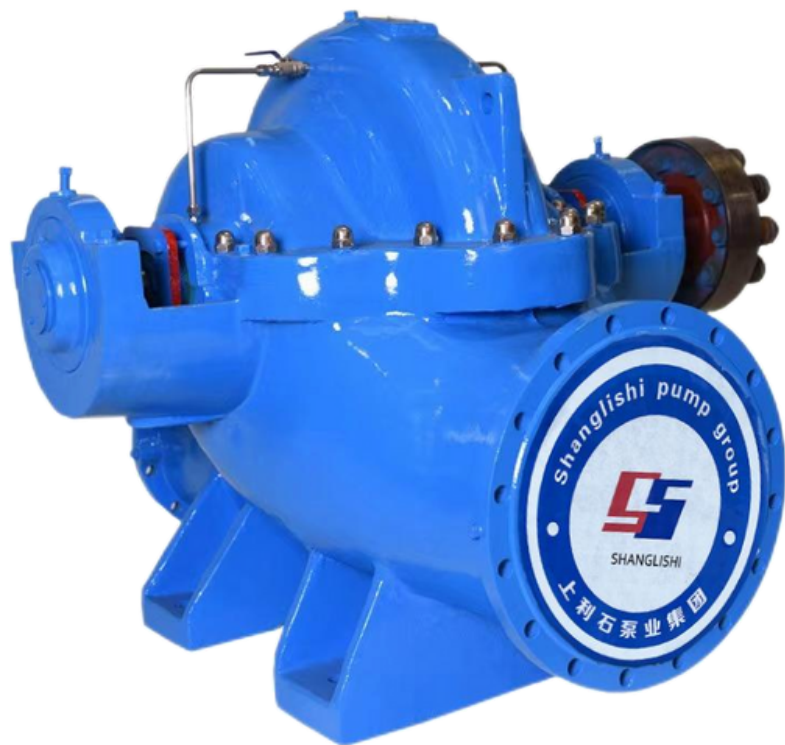


Демонстрация продукта

Разработаны и установлены отраслевые стандарты: «Технические условия для коррозионностойких и износостойких центробежных шламовых насосов» и «Отливки из белого чугуна для шламовых насосов».



SOM одноступенчатый центробежный насос двойного всасывания с разъемным корпусом



Обзор модели

Высокоэффективные одноступенчатые центробежные насосы двойного всасывания с разъемным корпусом серии SOM. Насос имеет линейную конструкцию с усилением, что делает конструкцию насоса более разумной, красивым внешним видом и стабильной установкой. Короткое расстояние между подшипниками повышает жесткость вала, что обеспечивает плавную работу, низкая вибрация и низкий уровень шума. Полностью герметичная конструкция вала насоса, по этому вал насоса не контактирует с перекачиваемой средой, по этой причине вал насоса не ржавеет, легко разбирается, что гарантирует длительный срок службы.

Эта серия насосов подходит для перекачивания чистой воды без твердых частиц или других жидкостей с физическими и химическими свойствами, подобными воде. Обладает надежной работой, энергосбережением, простотой в обслуживании, длительным сроком службы. Дизайн продукта соответствует стандарту GB/T5657.

Продукты серии SOM имеют в общей сложности 615 спецификаций, диапазон расхода 74-23500 м³/ч, диапазон напора 7-306 м, для удовлетворения потребностей различных параметров производительности.

Использование модели

Этот продукт широко используется в городском водоснабжении и канализации, системах центрального отопления, металлургических предприятиях, нефтехимических заводах, бумажных фабриках, нефтяных месторождениях, тепловых электростанциях, строительстве аэропортов, заводах по производству химического волокна, текстильной промышленности, сахарных заводах, химических заводах, электростанциях, в системах пожаротушения, водоснабжение и кондиционирования, дренаж и ирригация сельскохозяйственных угодий, а также различные проекты по сохранению водных ресурсов.

Высокоэффективный энергосберегающий самовсасывающий насос серии SLZG



Обзор модели

Высокоэффективный энергосберегающий самовсасывающий насос SLZG широко используется в таких отраслях, как сталелитейная, металлургическая, нефтяная, химическая, энергетическая промышленность. Устойчивость к давлению, износостойкость и «одноразовый дренаж, самовсасывание на протяжении всей жизни». Это самое идеальное оборудование для замены различных насосов с длинным валом, погружных насосов, погружных канализационных насосов и т. д.

Высокоэффективный энергосберегающий самовсасывающий насос SLZG — это запатентованный продукт, разработанный и разработанный нашей компанией самостоятельно.

Номер патента:

ZL 2022 2 1144227. X; ZL 2022 2 2388436.5; ZL 2022 2 2332260.1;

ZL 2022 2 2644476.1; ZL 2022 2 1145610.7; ZL 2022 1 0519938.9.

Характеристика модели

1. Использование эффективной гидравлической модели и уникальной конструкции конструкции способствует повышению эффективности насоса, одновременно устраняя радиальные силы. Насос имеет низкую вибрацию, низкий уровень шума, а также более плавную и надежную работу. Эффективность насоса намного выше, чем у обычного самовсасывающего насоса, а мощность соответствующего двигателя снижается на одну-три передачи по сравнению с обычными самовсасывающими насосами, что значительно улучшает энергосбережение. Это идеальная замена обычного самовсасывающего насоса.
2. Характеристики кавитации (производительность всасывания) насоса лучше, чем у обычных самовсасывающих насосов.
3. Компоненты проточного канала изготовлены из износостойких материалов, а рабочее колесо изготовлено из материала с высокой устойчивостью к кавитационным повреждениям, что приводит к увеличению срока службы насоса.
5. Использование уникальной технологии уплотнения, эффективно продлевает срок службы насоса.
6. Гибкое движение, легкая разборка и простая установка.

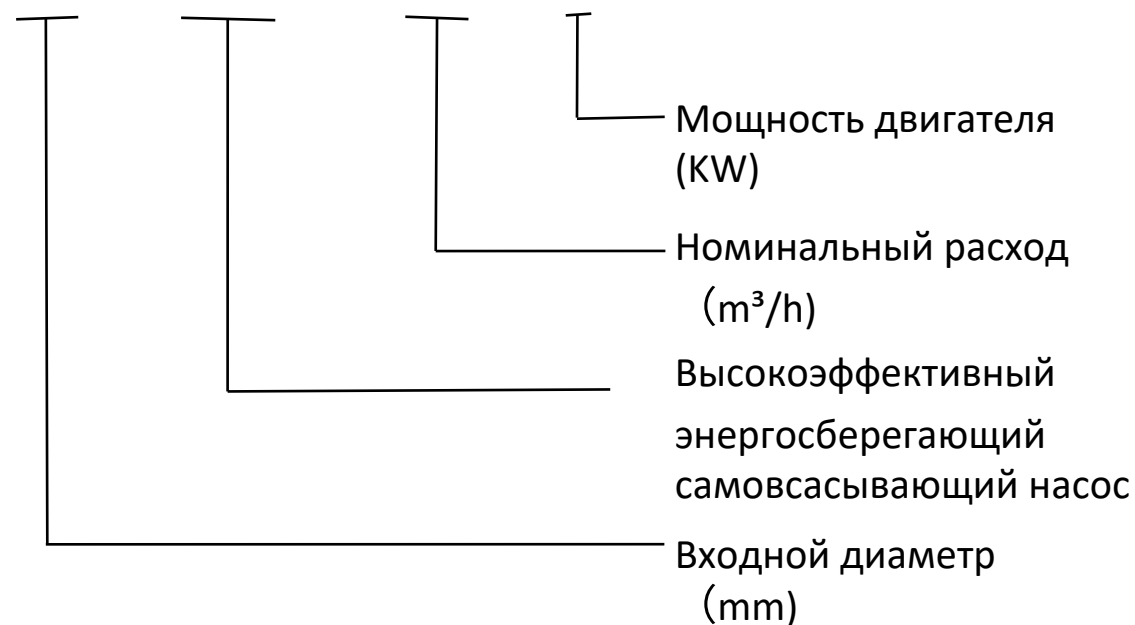
Рабочие характеристики

Диаметр входа/выхода	50-600mm (Flange dimension meet GB/1724.16-2022)
Подача	7.5-2500m³/h
Напор	10-125m
Скорость	980,1480,2950r/min
мощность	7.5KW--600KW
Диапазон температур	Максимальная температура жидкости составляет ≤ 80 °C, а температура окружающей среды обычно составляет ≤ 45 °C.
Высота всасывания	4m-7m
Середина Материал	Литая сталь, Чугун
Особенность структуры	Прозрачная вода или жидкость с физическими и химическими свойствами, аналогичными свойствам чистой воды.
Product advantage	Надежная работа самовсасывания, действительно обеспечивающая «однократный дренаж, самовсасывание на протяжении всей жизни».
	Благодаря эффективной гидравлической модели и уникальной конструкции эффективность насоса выше, чем у обычных самовсасывающих насосов. Мощность вспомогательного двигателя снижается на один-три уровня, а эффект энергосбережения может достигать 15%-30%. Наша компания подала заявку на патенты 9 на эффективные и энергосберегающие самовсасывающие насосы. Это идеальный и модернизированный продукт для различных обычных самовсасывающих насосов, погружных насосов с длинной осью, погружных канализационных насосов и погружных шламовых насосов.

SLZG Высокоэффективный энергосберегающий самовсасывающий насос

Модель Значение

150 - SLZG - 200 - 75



Шламовый насос серии SAN/SHH/SSM/SL

Обзор модели

Насосы серии SAN/SHH/SSM/SL представляют собой консольные горизонтальные центробежные шламовые насосы. Данный тип насоса в основном используются для транспортировки шлама, содержащего твердые частицы. Они используются в металлургии, горнодобывающей, угольной электроэнергетической и других отраслей промышленности, для транспортировки высокоабразивных материалов. Концентрация суспензии. Этот тип насоса также может использоваться в многоступенчатых сериях.

Характеристика модели

Уплотнение вала насосов SAN/SHH/SSM/SL может использовать сальниковое уплотнение или центробежное уплотнение. Положение выпускного отверстия насоса может быть установлено под восемью различными углами, с интервалом 45 градусов по мере необходимости.

Насос имеет проточные детали, которые могут быть заменены различными материалами в зависимости с пожеланием заказчика. Заменяемые детали могут быть: высокохромистыми сплавами, резиной, керамикой, полиуретаном и т. д., которые подходят для различных условий эксплуатации.



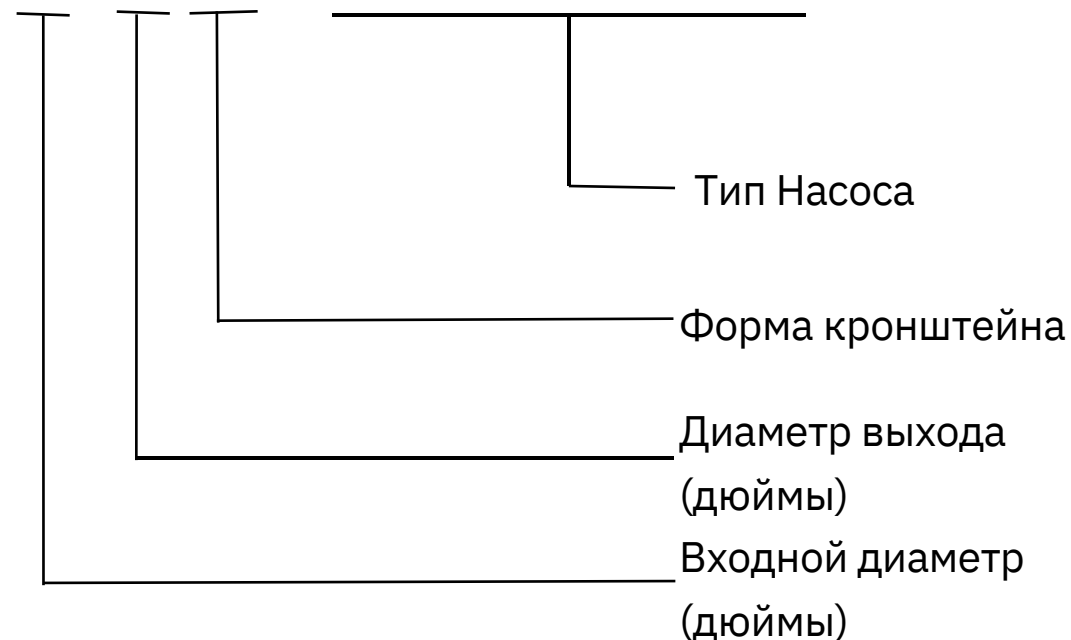
Шламовый насос серии SAN/SHH/SSM/SL

Рабочие параметры

Диаметр входа/выхода	1-18" (25-450mm)
Подача	5-5000m³/h
Напор	10-120m
Скорость	720,990,1480 and 2960r/min
мощность	30-1200kw
основная модель	1½/1 • 2/1½ • 3/2 • 4/3 • 6/4 • 8/6 • 10/8 • 12/10 • 14/12 • 16/14 • 18/16 • 20/18 • 24/20
Тип рамы	B C D E F G ST
Среда	Сильноабразивная, высококонцентрированная суспензия
Материал	Сплав с высоким содержанием хрома, Резина, Полиуретан, Керамика
Тип вождения	DC/CV/CRZ/CLZ/ZVZ

Модель Значение

10 / 8 ST ---SAN/SHH/SSM/SL



Проточные детали из сплава с высоким содержанием хрома



Полиуретановые проточные детали



Проточные детали из натурального каучука



Керамические проточные детали





Керамический шламовый насос SAZP

Обзор модели

Керамические шламовые насосы серии Shanglishi представляют собой шламовые насосы из керамического материала, разработанный в сочетании с новой инновационной технологией. Они отлично подходят для сложных условий работы, с сильным износом и сильной коррозией на обогатительных фабриках. После появления на рынке он хорошо зарекомендовал себя на производствах.

Характеристика модели

1. В уплотнении применяется популярный метод в горнодобывающей промышленности: вспомогательное рабочее колесо + уплотнение.
2. Токопроводящие детали изготовлены из новых керамических материалов, обладающих высокой твердостью, хорошей износостойкостью и сроком службы в 3-5 раз превышающим срок службы металла.
3. Внутренняя часть выходного канала изготовлена из керамического материала с хорошей износостойкостью.
4. Керамический шламовый насос меняет конструкцию традиционного металлического шламового насоса: в нем используется конструкция с разъемной головкой насоса, которая проста по конструкции и удобна в установке.
5. Метод смазки подшипников: используйте технологию смазки консистентной смазкой, чтобы решить проблему утечки, возникающую при традиционной смазке тонким маслом шламового насоса.
6. Модельный ряд: имеет широкий выбор моделей с параметрами, охватывающими расход до 2000 м³ и высоту подъема до 120 м. Габаритные размеры установки и аксессуары могут быть взаимозаменяемы с металлическими шламовыми насосами.

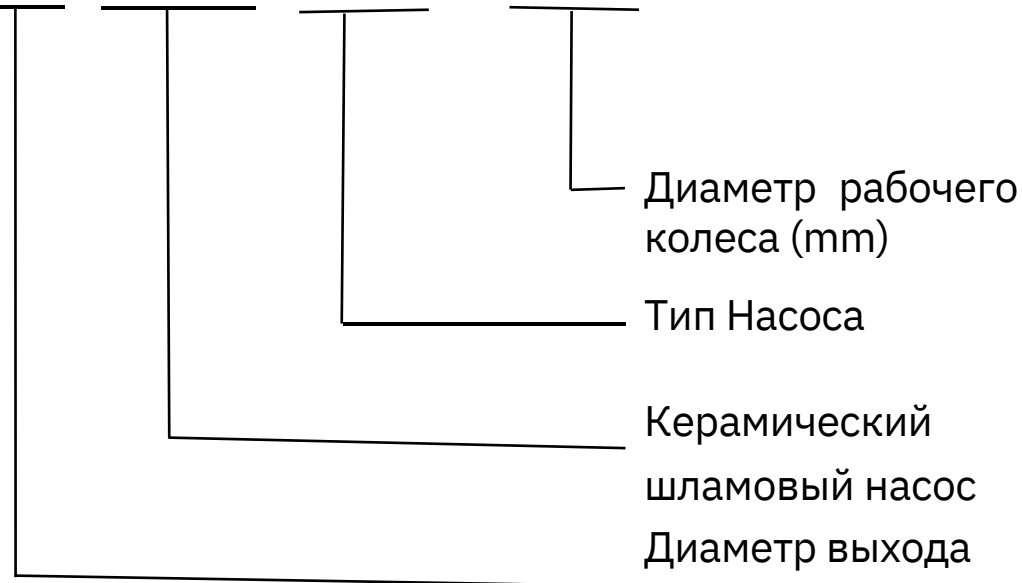
Рабочие характеристики

Диаметр входа/выхода	1-18" (25-450mm)
Подача	5-5000m³/h
Напор	10-120m
Скорость	720,990,1480 and 2960r/min
Мощность	30-1200kw
Основная модель	1½/1 • 2/1½ • 3/2 • 4/3 • 6/4 • 8/6 • 10/8 • 12/10 • 14/12 • 16/14 • 18/16 • 20/18 • 24/20
Тип рамы	B C D E F G ST
Середина	Сильное истирание, суспензия высокой концентрации.
Материал	Керамика, Карбид Кремния
Тип вождения	DC/CV/CRZ/CLZ/ZVZ

Керамический шламовый насос SAZP

Модель Значение

150 SAZP--АНН ---500



Гравийный насос типа SG/SGH

Обзор модели

Эта серия насосов имеет одноступенчатую, одновсасывающую, консольную и горизонтальную конструкцию. Корпус насоса, крышка насоса и соединительная пластина соединены зажимными ремнями. В виде смазки используется консистентная смазка. Он в основном применяется для транспортировки высокоабразивных шламов, частицы которых слишком велики для транспортировки обычными шламовыми насосами. Он широко используется в угольной, электроэнергетической, транспортной, дноуглубительных работах, муниципальном строительстве и других областях. Этот тип насоса подходит для транспортировки гравия, грязи и суспензии с более крупными твердыми частицами. Он также используется для добычи речного песка и горнодобывающих предприятиях.

Характеристика модели

Насос и привод могут выбрать прямую муфтовую передачу, клиноременную передачу, гидравлическую муфту или редуктор. Направление выпускного отверстия насоса может находиться в любом положении на 360°. Он имеет преимущества простой установки, хорошей кавитация и защита от истирания. Входные отверстия всех типов насосов расположены горизонтально. Если смотреть со стороны передачи, насос вращается по часовой стрелке, а при необходимости может вращаться и против часовой стрелки.

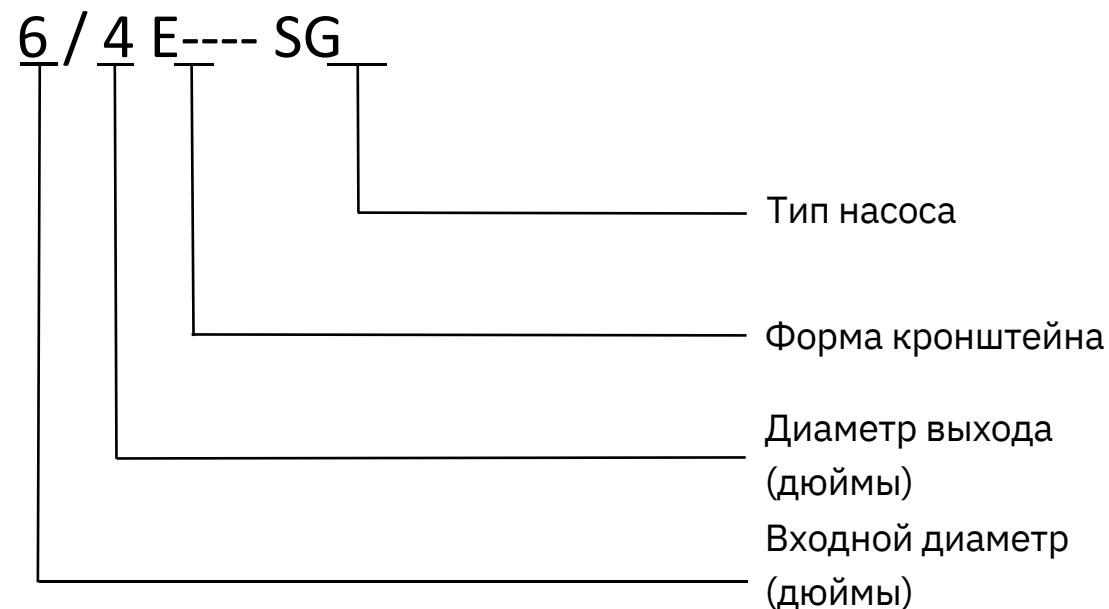


Рабочие характеристики

Диаметр входа/выхода	100~400 mm
Подача	36-4320m³/h
Напор	5-80m
Скорость	720,990,1480 and 2960r/min
Мощность	60-1200kw
Основная модель	6/4 • 8/6 • 10/8 • 12/10 • 14/12 • 16/14 • 18/16 • 20/18
Тип рамы	B C D E F G ST
Середина	Высокоабразивные материалы, частицы которых слишком велики для транспортировки обычными шламовыми насосами.
Материал	Сплав с высоким содержанием хрома

Гравийный насос типа SG/SGH

Модель Значение



Насос для десульфурации серии STL



Обзор модели

Насосы сероочистки серии STL делятся на две конструкции: горизонтальную (STL) и вертикальную (STLL). Это одноступенчатая консольная центробежная конструкция с осевым всасыванием.

Насос для десульфурации серии STL представляет собой запатентованный продукт, разработанный и разработанный нашей компанией.

Номер патента: ZL202121916378.8, ZL202122043766.6, ZL202122043769.X.

Характеристика модели

Он обладает характеристиками высокой эффективности и энергосбережения, защиты от коррозии и износа, небольшой вибрации, низкого уровня шума, надежной работы, длительного срока службы и простоты обслуживания. Комплексная производительность насоса входит в число ведущих отечественных моделей. Его можно широко использовать в системе десульфурации тепловых электростанций, алюминиевых заводов, нефтеперерабатывающих заводов и других отраслей промышленности для транспортировки известняка или гипсовой суспензии. Допустимое содержание хлорид-ионов в суспензии составляет до 60 000 ppm, а значение pH суспензии должно находиться в пределах 2,5-13.

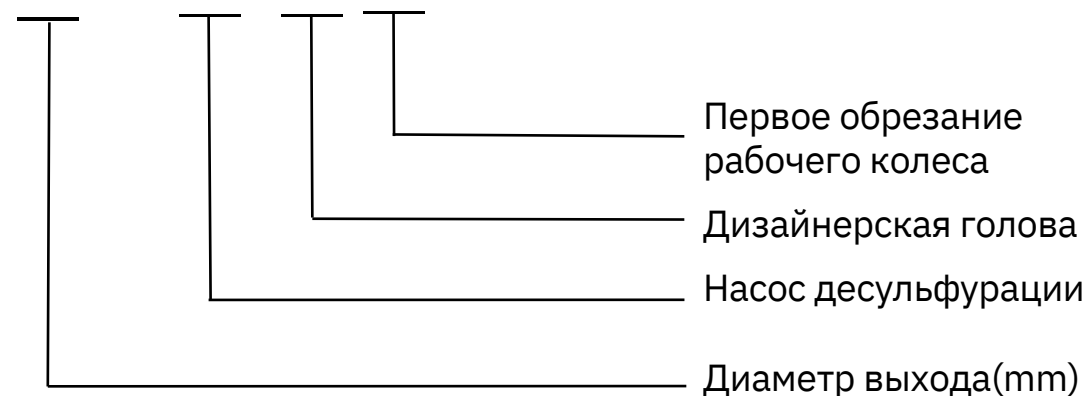
Рабочие характеристики

Диаметр входа/выхода	25-900mm
Подача	600-25000m ³ /h
Напор	20~67
Скорость	720,990,1480和2960r/min
Мощность	300-5000kw
Основная модель	500STL-21A
Области применения	Он широко используется в системе десульфурации тепловых электростанций, алюминиевых заводов, нефтеперерабатывающих заводов и других отраслей промышленности для транспортировки известняка или гипсовой суспензии.
Середина	Транспортировка агрессивных сред, содержащих мелкие частицы
Материал	Сплав с высоким содержанием хрома

Насос для десульфурации серии STL

Модель Значение

500 STL-21 A



**СВЯЖИТЕСЬ С
НАМИ**

ГОЛОВНОЙ ОФИС

г. Ростов-на-Дону
пр-т. Чехова, 50, БЦ
Афродита

ТЕЛЕФОН

+ 7 (863) 300 55 66

ЭЛЕКТРОННЫЙ АДРЕС

info@ensila.ru

WWW.ENSILA.RU